

Bioabfallvergärung

Lorenz Snack World

Neubau einer Reststoffvergärung



Im Rahmen eines GU-Auftrages umfasste die Projektabwicklung Bautechnik, Maschinenteknik sowie Elektro- u. Steuerungstechnik. Eine bestehende aerobe Abwasserbehandlungsanlage in der kartoffelverarbeitenden Industrie wurde um eine anaerobe Vorbehandlung in einem UASB-Reaktor, eine Reststoffvergärung und eine Biogasverwertung mit Blockheizkraftwerk erweitert.

Technische Daten

Volumen UASB-Reaktor	445 m ³
Volumen Vergärungsreaktor	1200 m ³
Biogasproduktion	140 Nm ³ /h
Elektrische Leistung BHKW	345 KW
Inbetriebnahme	2006