

Anaerobtechnik

Brauerei Oettinger Mönchengladbach

Neubau der anaeroben Abwasserbehandlung



Lieferung und Montage einer anaeroben Behandlungsanlage für Abwässer aus der Brauerei. Den Anlagenkern bildet der HPA-Hochleistungsreaktor. Dieser wird aus einem Misch- und Ausgleichsbehälter mit vorversäuertem Abwasser gespeist. Zwei Wärmetauscher gewährleisten eine Reaktor-temperatur im mesophilen Bereich. Alle Pumpstationen sind redundant ausgeführt. Das entstehende Biogas wird zur Dampferzeugung verwendet.

Technische Daten

Volumen Misch- und Ausgleichsbehälter	1500 m ³
Volumen Anaerobreaktor	1038 m ³
Tagesfracht CSB	12500 kg/d
Biogaserzeugung	7200 Nm ³ /d
Inbetriebnahme	2013